

Geen uitdaging uit de weg:

Efficiënt palletiseren binnen verschillende sectoren

Voor veel producenten binnen de voedselindustrie is palletiseren een standaard onderdeel in het proces. Echter is het efficiënt uitvoeren ervan een grote uitdaging. Verschil in verpakkingen, diverse producten, beperkte ruimtes, arbeidstekort en ga zo maar door. Allemaal struikelblokken waar een oplossing voor moet worden ontwikkeld. Ook geldt: 'wat voor de één werkt, hoeft niet voor een ander te werken'. Gelukkig gaat DGS geen uitdaging uit de weg. Binnen verschillende, uiteenlopende sectoren hebben wij een efficiënt proces weten te realiseren.

Twée-in-een oplossing

Bij familiebedrijf Vandersterre wordt de kaas zowel in dozen als in kratten verpakt. Een palletiseersysteem welke met beide verpakkingen kan opereren, was dan ook een grote wens. Zo gezegd zo gedaan. Er zijn twee robots geïnstalleerd die allebei kratten én dozen kunnen palletiseren. Zonder te wisselen van robottool. Dit verhoogt de flexibiliteit binnen het proces en product specifieke systemen zijn verleden tijd.

Rolf Tanbach, Operationeel Manager: 'De machines doen meer dan er verwacht werd. Ze draaien sneller, werken efficiënter en ook nog eens geruisloos. Dat zijn grote voordelen ten opzichte van de oude situatie'. Daarnaast is de output ook aanzienlijk verhoogt. Door het palletiseren van gehele lagen hoeft de robot minder bewegingen te maken en kost het minder tijd een pallet gereed te maken.



Benieuwd naar de mogelijkheden voor uw bedrijf?

[Klik hier!](#)

Kosten besparen door automatisering

Bij Distrifresh wordt er gebruik gemaakt van optiflow spacers tussen de dooslagen. De spacers verkorten het invriesproces en zorgen daarnaast voor een kwalitatief beter eindproduct. Echter moeten de spacers na het invriezen wel verwijderd worden, zodat de pallet verzendklaar kan worden gemaakt. Zonder spacers. Dit kan zowel manueel als automatisch. Maar welke van de twee is nou de goede keuze?



Laten we beginnen met de goedkopere optie van de twee: manueel. Het manueel verwijderen van spacers tussen de pallets gebeurt met behulp van een kantelaar. De pallet wordt gekanteld en vervolgens haalt het personeel de spacers er tussen uit. Een prima oplossing, maar zonder arbeidskrachten niet haalbaar.

Het verwijderen van de spacers kan ook automatisch door middel van robots. Deze halen de spacers weg en pakken de pallet om, zodat deze gereed is voor transport. Voor het depalletiseren en palletiseren van de nieuwe pallet worden identieke technieken gebruikt.



Automatiseren lijkt op het eerste oog een hoog kostenplaatje te hebben. De robots en installatie ervan zijn namelijk duurder dan de kantelaar. Echter zijn er bij de robot geen arbeidskrachten nodig. Je bespaart per jaar dus kosten van 4 tot 5 personen. Zo kan het verschil in investering binnen 1 tot 2 jaar terugverdient worden.

Conclusie: op lange termijn is automatiseren een goedkopere en efficiëntere oplossing. Een keuze welke voor Distrifresh goed heeft uitgepakt.

6 voordelen automatiseren

Ten zichte van arbeidskrachten

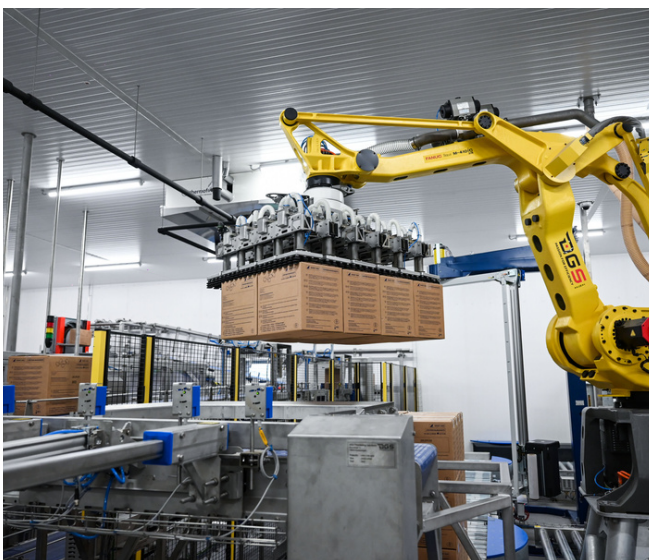
- Hoge mate van efficiëntie
- Lagere arbeidskosten
- Consistentie en precisie
- Gunstige ROI
- Optie tot 24/7 productie
- Meer flexibiliteit



Geen seconde stilstaan

Afhankelijk van de grootte van het bedrijf, draaien er vaak meerdere productielijnen tegelijk. Het behalen van een hoge capaciteit met zo weinig mogelijk middelen, is dan een uitdaging. Toch is de oplossing vaak simpeler dan men denkt. Palletiseren per lijn is de meest voor de hand liggende oplossing. Echter wordt dit een duur grapje wanneer je te maken hebt met een groot aantal productielijnen en per lijn een robot moet installeren. Gelukkig is er een alternatief. Eentje die veel efficiënter is én lager in de kosten.

Een palletiseerrobot maakt ongeveer 4 tot 6 bewegingen per minuut. Wanneer de robot met elke beweging maar één product oppakt, is de maximale output 6 producten. Door het oppakken van volledige lagen welke variëren van 4 tot 8 producten per laag, wordt de output van 1 palletiseerrobot aanzienlijk verhoogt. Natuurlijk moeten deze lagen geformeerd worden en kost dit enige tijd. Tijd waarin de robot stil staat. Zonde. Tenzij je deze tijd nuttig gebruikt. Wanneer de laag van lijn 1 wordt geformeerd, kan de robot een laag oppakken van lijn 2. Hierdoor staat de robot zo weinig mogelijk stil, en ben je met twee productielijnen maar één robot nodig. Ook kunnen beide lijnen 100% draaien en behaalt je zo een hoge capaciteit.



Wist je dat?

Een palletiseerrobot gemiddeld 4 tot 6 bewegingen maakt per minuut? Het oppakken van gehele lagen zorgt daarom voor een hogere capaciteit. Zelfs wanneer de robot 'maar' 4 bewegingen maakt en 'maar' 4 producten per laag oppakt. 4 bewegingen met lagen van 2 dozen heeft alsnog een hogere output als 6 bewegingen met enkele stuks.

- $6 \times 1 = 6$ producten
- **$4 \times 4 = 16$ producten**

Meer weten?

[Klik hier!](#)




En bekijk de verschillende mogelijkheden binnen palletiseren



Neem contact op met onze specialist!

Hij voorziet u graag van informatie en advies

 o.lukkien@dgs-lr.nl

 06 46 29 62 23



Onno Lukkien