



Hygienic Transport
systems & Technologies



Obst- und Gemüseverarbeitende Industrie

Der hygienische Transport von Lebensmitteln ist ein wichtiger, aber schwieriger Aspekt der Lebensmittelsicherheit. Leider wird diesem Prozess oft nur unzureichende Aufmerksamkeit geschenkt, obwohl er erhebliche Vorteile mit sich bringen kann. HYTT hat eine Lösung auf der Grundlage von Vakuumtechnologie und geschlossenen Rohrsystemen entwickelt, die nicht nur einen effizienten und hygienischen Transport von Abfällen gewährleistet, sondern auch Vorteile in Bezug auf Platzersparnis, Mehrwert und geringere Kosten bietet.



Vorteile

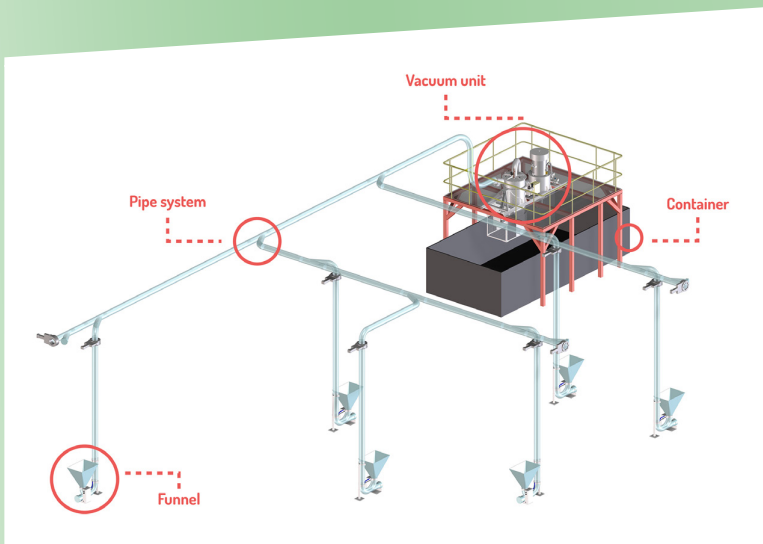
Aufwertung von Abfällen und Nebenprodukten

Verbesserte Hygiene

Langlebiges und anpassungsfähiges Design

Verhinderung von Kreuzkontaminationen

Weniger Wasser und Reinigung benötigt



HYTT-Systeme sind für den Einsatz in bestehenden und neuen Lebensmittelfabriken geeignet. Sie wurden sorgfältig entwickelt, um dank der Verwendung von langlebigem Edelstahl auch in anspruchsvollen Situationen effektiv zu funktionieren. Diese Systeme optimieren Ihre Abfälle und Nebenprodukte, führen zu einer besseren Hygiene, indem sie das Risiko einer Kreuzkontamination ausschließen und die internen Transportkosten senken. Außerdem senken sie die Verarbeitungskosten, reduzieren den Wasserverbrauch und schaffen ein sichereres Arbeitsumfeld. Der hygienische interne Transport von HYTT bietet einen innovativen und effizienten Ansatz für die Lebensmittelindustrie.



Transportierbare Produkte

- Salatabfälle
- Laub und Schnittabfälle
- Obst- und Gemüseabfälle
- Obstkerne und Schalen
- Zwiebelschalen, schlechte Zwiebeln und Zwiebelköpfe
- Bodenabfälle
- Abfälle aus High-Care-Produktionsbereichen
- Und vieles mehr ...



Referenzen



HYTT entwirft und fertigt geschlossene Rohrsysteme, die Abfälle und Nebenprodukte aus dem Produktionsbereich an einen zentralen Ort innerhalb der Fabrik ableiten. Mit HYTT haben Sie einen zuverlässigen Partner mit jahrelanger Erfahrung, der innovative, effiziente und nachhaltige Lösungen anbietet. Wir laden Sie ein, unser Testgelände in Borne zu besuchen, wo wir gemeinsam Ihre Produkte testen und transportieren können.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



Paul Wijngaarden
Verkaufsleiter
+(31) 6 2137 5901
paul@hytt.eu



Eric Oving
Geschäftsführer
+(31) 6 3889 4483
eric@hytt.eu

